



Protection anticorrosion

Lors des finitions, du montage et de l'utilisation des gabions, des dommages apparaissent souvent au niveau du revêtement métallique, c'est pourquoi une protection cathodique est extrêmement importante. Le zingage est, depuis des décennies, un procédé de protection contre la corrosion fiable et économique.

Le principe : le zinc est moins noble que l'acier et possède ainsi de réelles propriétés protectrices et auto-réparatrices. En cas de dommages du revêtement, le zinc adjacent se déplace vers l'endroit abîmé (ce comportement est connu sous le nom de phénomène de cicatrisation).

Un bon rendu visuel, avec protection anticorrosion optimale et effet barrière, est obtenu avec un mélange de zinc et d'aluminium. Un alliage zinc-aluminium adhérent (Zn 95% / Al 5%) est déposé sur l'acier.

On obtient ainsi une durée de vie considérablement plus élevée de la protection anticorrosion, que dans le cas d'un zingage pur. Si l'on augmente encore la proportion d'aluminium, >5%, la protection cathodique est diminuée et l'effet barrière est augmenté.

Les revêtements avec un effet barrière augmenté ont une faible action cathodique. Aux endroits abîmés, on observe l'apparition de la corrosion par piqûres, et, sur le long terme, on constate une corrosion perforante de la matière première.



Protection cathodique et effet barrière

Protection cathodique

Revêtement métallique

Effet barrière

+

-

chaud ou électrozingué

Zinc-Aluminium

Zn₉₅ Al₅

Zinc Magnesium

Aluminium-Zinc

Aluminisé

-

+

Protection

Le fil que nous utilisons possède un revêtement zinc-aluminium de grande qualité (Zn95%, Al5%), dont l'épaisseur minimale est conforme aux normes DIN EN 10244-2.

Il présente une résistance mécanique d'au moins 450 N/mm².

La résistance à la corrosion est d'au moins 3000 h au test de brouillard salin d'après les normes DIN EN ISO 9227-NSS.